

## Kvalitetsnormer och riktlinjer för ytfinish på fönster och dörrar

### Generell beskrivning

#### Standarder

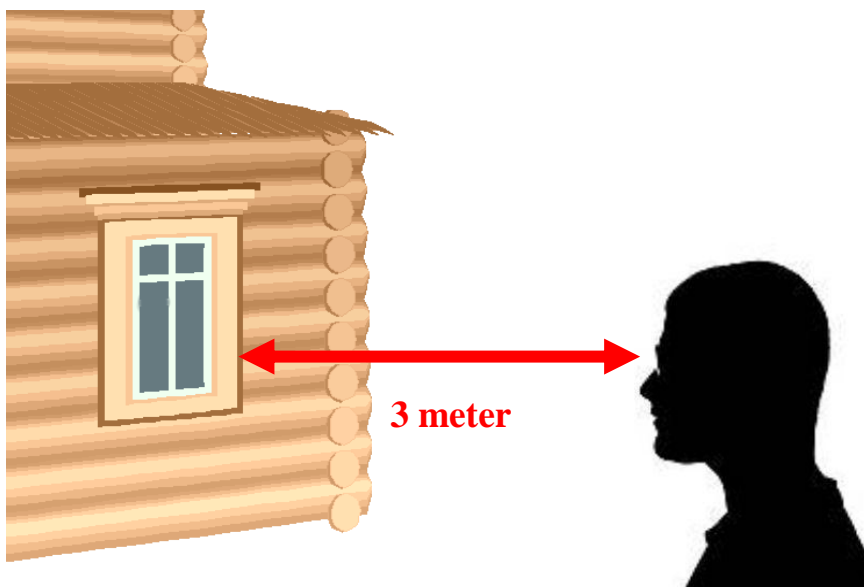
Riktlinjerna innefattar våra produkter med en kvalité som uppfyller svensk och europeisk standard.

Med utgångspunkt efter standarder har det fastlagts en kvalitetsnorm, som gäller avvikelser i ytor på fönster och dörrar. Dessa ytor består till allra största delen av naturmaterial: trä, aluminium och glas.

#### Kvalitetsnivå och betraktelseavstånd

För att göra det enklare när vi kommunicerar kvalitetsnivåer, använder vi oss av betraktelseavstånd vid kvalitetsbedömning. Samma metod används för aluminium, trä och glasytor.

Betraktelseavståndet för bedömning av ytfinish är 3 meter exteriört och interiört på trädetaljer är det 1.5 meter.



#### Innehåll:

Sida 2	Glas
Sida 3	Aluminium
Sida 4	Ytbehandling

## Glas

Läs "[Goda råd och fakta om glas](#)" eller "[Riktlinjer för bedömning av isolerglas](#)" på Svensk Planglasförering ([www.svenskplanglas.se](http://www.svenskplanglas.se)).

### Generella riktlinjer för bedömning av glas:

Defekter som blåsor, punktfel, repor, smutsränder eller smutssamlingar och dyl. som knappt är synliga på **tre meters** avstånd vid normalt dagsljus får förekomma.

Med normalt dagsljus avses en dag med diffust ljus, dvs. utan att direkt solljus eller annan ljuskälla faller in i onormal vinkel mot glaset och förstärker eventuella felaktigheter.

En isolerruta skall normalt betraktas vinkelrätt mot glasytan, från rumssidan.

### Exempel på antal och felstorlekar på enkelglas:

Punktfel: Rutstorlek < 5 m<sup>2</sup> max 1 st á < 3 mm Ø/enkelglas

Vid flerglasenheter (isolerglas) multipliceras tillåtna fel med antal glas.

Ex. 2-glas isolerglas får det vara 2 st punktfel á < 3 mm Ø.

På 3-glas, 3 st punktfel á < 3 mm Ø.

### Glassprickor:

Glassprickor betraktas inte som reklamation, om det inte direkt kan härröras till ett produktionsfel. Sprickor som kan uppstå pga produktionsfel uppträder inom max ett år.

Ojämn temperaturpåverkan kan medföra termiska spänningar i glasrutan som kan orsaka karaktäristiska sprickor (självsprickor) som inte omfattas av garantin. Därför avråds det ex:

- att blåsa varm luft på rutan (varmluftsfläkt eller liknande)
- värmeelement som avger strålningsvärme skall normalt inte placeras närmare glaset än 30 cm. För hårdat glas gäller 15 cm
- klistra streamers, skyltar eller liknande på rutan
- utsätta rutan för slagskugga
- mörka persienner

Andra faktorer som kan påverka sprickbildning är:

- Böjpåkänningar på fönstret vid sättningar eller vridning av huset
- Slag, speciellt vid ovarsam öppning av fönster med fönsterbroms eller barnspärr
- Kantskador på glas uppkomna vid montering av persienn

## Aluminium

### **Generella riktlinjer för bedömning av aluminium:**

Defekter som färgnyanser, blåsor, repor o dyl. som inte är synligt på **tre meters** avstånd får förekomma. Bedömningen skall göras i normalt dagsljus och inte i direkt solsken.

Efter montering av aluminiumbeklädningen i fabrik kan vissa förskjutningar (tandning) av aluminiumprofiler i sid- eller djupled förekomma. Toleranser för denna förskjutning är +/- 1,5 mm.

**Vi lämnar ingen garanti på färgbeständighet på andra kulörer än vit.**

**När det gäller kvalitetskrav hänvisas till Qualicoat.**

## Ytbehandlade fönster, dörrar, poster och spröjs

Obs! Gäller även laserade fönster.

- På dolda delar (väggsida) finns inga krav.
- Vi lämnar ingen garanti på färgbeständighet på andra kulörer än vit.

### SS 184280:2013 (Sv)

Tabell 1 – Bedömning av ytors utseende

Visuella defekter	Täckande ytbehandlingssystem		Laserande ytbehandlingssystem	
	Synlig yta	Delvis skymd yta	Synlig yta	Delvis skymd yta
Missfärgning i ytskiktet som fläckvis uppträder på ytor	A	B	D	D
Rinning	A	B	A	B
Repor i ytskikt, ytspäckor, krackelering, ytsplittring	A	B	A	B
Blåsor, kratrar	A	B	A	B
Knottrighet, noppor, knutor	B	C	B	C
Kulöravvikelse <sup>1)</sup> mellan ytbehandlade trädetaljer som avses vara lika, täckande system	Kulörer: NCS S 0502-Y <sup>4)</sup> , RAL 9010 <sup>5)</sup> : Godkänt om $\Delta E \leq 1,3$ mot beställd kulör. Övriga kulörer: Godkänt om $\Delta E \leq 2,5$ mot beställd kulör. Bedömning görs mot likare (färgleverantörens likare om inget annat anges) för beställd kulör.		D	D
Glansskillnader <sup>2)</sup> inom och mellan ytbehandlade trädetaljer som avses vara lika	Glansskillnader får avvika $\pm 8$ GU, gloss units	Glansskillnader får avvika $\pm 8$ GU, gloss units	D	D
Kvistguling <sup>3)</sup> interiört $\Delta E \geq 1,5$	A	A	D	D
Kvistguling <sup>3)</sup> exteriört $\Delta E \geq 2$	A	B	D	D
Kvist- och plugglagningar (Spacklade ringar runt kvist/plugg)	B	C	D	D
Limfogsränder och finger-skarvar som framträder genom ytbeläggningen	B	C	D	D
Tryckmärken	B	C	D	D

A = Tillåts ej.  
B = Tillåts på enstaka ställen, max 5 % avvikelser av ytan per detalj, t.ex. per dörrblad eller karmdetalj.  
C = Tillåts på enstaka ställen, max 10 % avvikelser av ytan per detalj, t.ex. per dörrblad eller karmdetalj.  
D = Tillåts.

<sup>1)</sup> Mäts enligt BS 6923:1988 enligt CMC(1:1) i ljuskälla D65, 10 graders standardobservatör  
<sup>2)</sup> Mäts enligt SS-EN ISO 2813 vid 60 grader  
<sup>3)</sup> Mäts enligt ISO 7724-3. Bedömning görs mot kvistfri yta.  
<sup>4)</sup> Enligt SS 19102, NCS Atlas (NCS Färgatlas)  
<sup>5)</sup> Enligt RAL Classic Deutsches Institut für Gütesicherung und Kennzeichnung e.V.

